

Межгосударственный стандарт ГОСТ 17379-2001 (ИСО 3419-81) "Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Заглушки эллиптические. Конструкция" (введен в действие постановлением Госстандарта РФ от 27 мая 2002 г. N 205-ст) (с изменениями и дополнениями)

## Carbon and low-alloy steel butt-weldings fitting. Elliptical caps. Design

Дата введения 1 января 2003 г.  
Взамен ГОСТ 17379-83

### 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на бесшовные приварные эллиптические заглушки из углеродистой и низколегированной стали.

Область применения заглушек - в соответствии с [разделом 1](#) ГОСТ 17380.

Требования [пунктов 4.1, 4.2](#) и [раздела 5](#) являются обязательными, остальные требования - рекомендуемыми.

### 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на [ГОСТ 17380-2001](#). Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия

### 3 Определения, обозначения и сокращения

Термины, их определения, обозначения и сокращения - по [ГОСТ 17380](#).

### 4 Конструкция и размеры

4.1 Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать указанным на [рисунке 1](#) и в [таблицах 1](#) и [2](#).

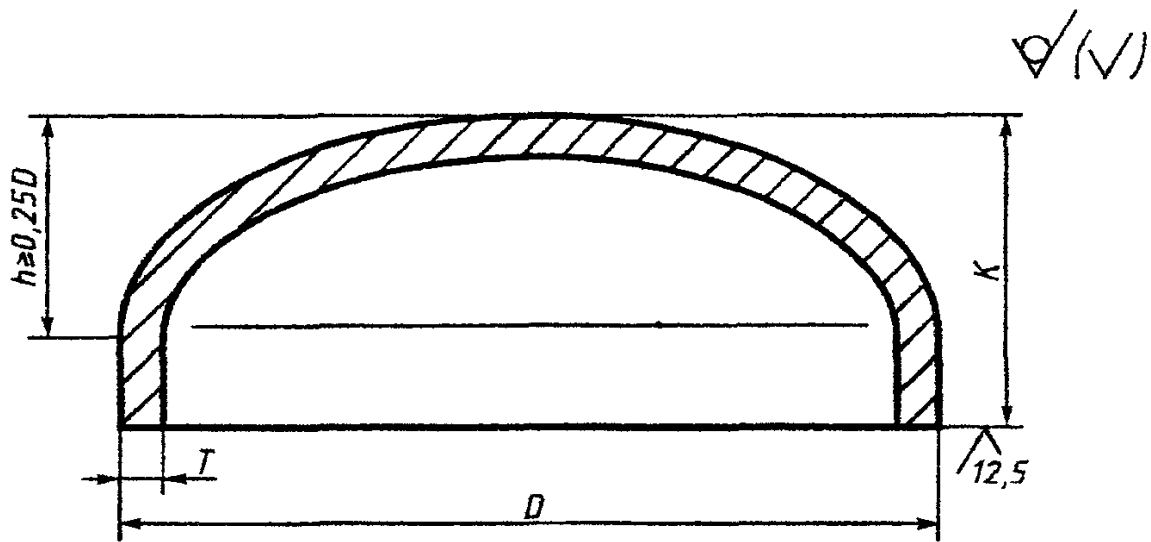


Рисунок 1

Таблица 1 - Заглушки исполнения 1

Размеры в миллиметрах

| DN | D    | T   | K  | Масса, кг |
|----|------|-----|----|-----------|
| 15 | 21,3 | 2,0 | 25 | -         |
|    |      | 3,2 |    | 0,04      |
|    |      | 4,0 |    | -         |
| 20 | 26,9 | 2,0 | 25 | -         |
|    |      | 3,2 |    | 0,07      |
|    |      | 4,0 |    | -         |
| 25 | 33,7 | 2,3 | 38 | -         |
|    |      | 3,2 |    | 0,10      |
|    |      | 4,5 |    | -         |
| 32 | 42,4 | 2,6 | 38 | -         |
|    |      | 3,6 |    | 0,14      |
|    |      | 5,0 |    | -         |
| 40 | 48,3 | 2,6 | 38 | -         |
|    |      | 3,6 |    | 0,17      |
|    |      | 5,0 |    | -         |
| 50 | 60,3 | 2,9 | 38 | 0,24      |
|    |      | 4,0 |    | 0,32      |
|    |      | 5,6 |    | -         |
| 65 | 76,1 | 2,9 | 38 | -         |
|    |      | 5,0 |    | 0,39      |
|    |      | 7,1 |    | 0,52      |
| 80 | 88,9 | 3,2 | 51 | -         |

|      |        |      |     |       |
|------|--------|------|-----|-------|
|      |        | 5,6  |     | 0,67  |
|      |        | 8,0  |     | 0,91  |
| 100  | 114,3  | 3,6  | 64  | -     |
|      |        | 6,3  |     | 1,20  |
|      |        | 8,8  |     | 1,60  |
| 125  | 139,7  | 4,0  | 76  | -     |
|      |        | 6,3  |     | 1,80  |
|      |        | 10,0 |     | 2,80  |
| 150  | 168,3  | 4,5  | 89  | -     |
|      |        | 7,1  |     | 2,90  |
|      |        | 11,0 |     | 4,40  |
| 200  | 219,1  | 6,3  | 102 | -     |
|      |        | 8,0  |     | 5,00  |
|      |        | 12,5 |     | 7,60  |
| 250  | 273,0  | 6,3  | 152 | -     |
|      |        | 10,0 |     | 9,80  |
| 300  | 323,9  | 7,1  | 178 | -     |
|      |        | 10,0 |     | 14,00 |
| 350  | 355,6  | 8,0  | 191 | -     |
|      |        | 11,0 |     | 18,00 |
| 400  | 406,4  | 8,8  | 203 | -     |
|      |        | 12,5 |     | 26,00 |
| 450  | 457,0  | 10,0 | 229 | 29,00 |
| 500  | 508,0  | 11,0 | 254 | 37,00 |
| 600  | 610,0  | 12,5 | 305 | 54,00 |
| 700  | 711,0  | -    | 305 | -     |
| 800  | 813,0  | -    | 305 | -     |
| 900  | 914,0  | -    | 305 | -     |
| 1000 | 1016,0 | -    | 305 | -     |

**Примечание** - Масса приведена для справок.

**Таблица 2- Заглушки исполнения 2**

Размеры в миллиметрах

| DN | D  | T   | K  | Масса, кг |
|----|----|-----|----|-----------|
| 25 | 32 | 2,0 | 15 | 0,1       |
|    |    | 3,0 |    | 0,1       |
| 32 | 38 | 2,0 | 20 | 0,1       |
|    |    | 3,0 |    | 0,1       |
| 40 | 45 | 2,5 | 30 | 0,1       |
|    |    | 4,0 |    | 0,2       |
| 50 | 57 | 3,0 | 40 | 0,2       |
|    |    | 5,0 |    | 0,3       |
| 65 | 76 | 3,5 |    | 0,4       |

|     |     |  |     |  |
|-----|-----|--|-----|--|
|     |     | 6,0  |     | 0,5  |
| 80  | 89  | 3,5<br>8,0                                   | 45  | 0,6<br>0,9                                   |
| 100 | 108 | 4,0<br>8,0                                   | 50  | 0,7<br>1,3                                   |
|     | 114 | 4,0<br>8,0                                   |     | 0,7<br>1,3                                   |
| 125 | 133 | 4,0<br>8,0<br>10,0                           | 55  | 0,9<br>2,0<br>2,5                            |
| 150 | 159 | 4,5<br>8,0<br>11,0                           | 65  | 1,5<br>2,3<br>3,2                            |
|     | 168 | 4,5<br>8,0<br>11,0                           |     | 1,5<br>2,3<br>3,2                            |
| 200 | 219 | 8,0<br>10,0<br>12,0                          | 75  | 4,6<br>5,1<br>6,1                            |
| 250 | 273 | 7,0<br>12,0<br>14,0<br>18,0                  | 85  | 4,9<br>9,2<br>11,0<br>14,0                   |
| 300 | 325 | 10,0<br>12,0<br>18,0<br>20,0                 | 100 | 11,0<br>13,0<br>19,0<br>21,0                 |
| 350 | 377 | 10,0<br>12,0<br>16,0<br>20,0<br>24,0         | 115 | 16,0<br>19,0<br>26,0<br>32,0<br>38,0         |
| 400 | 426 | 10,0<br>12,0<br>16,0<br>18,0<br>22,0<br>26,0 | 125 | 19,0<br>23,0<br>30,0<br>34,0<br>42,0<br>50,0 |
| 500 | 530 | 10,0<br>16,0<br>20,0<br>22,0<br>26,0<br>30,0 | 150 | 25,0<br>40,0<br>50,0<br>55,0<br>65,0<br>75,0 |

**Примечание** - Масса приведена для справок.

Примеры условных обозначений:

- заглушек исполнения 1, D=60,3 мм, T=4,0 мм из стали марки P5:

Заглушка 1-60,3x4-P5 ГОСТ 17379-2001

- заглушек исполнения 2, D=57 мм, T=5 мм из стали марки 20:

Заглушка 57x5 ГОСТ 17379-2001

- то же, из стали марки 09Г2С для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:

Заглушка П 57x5-09Г2С ГОСТ 17379-2001

- заглушек исполнения 2, D = 159 мм, T = 8 мм из стали марки 09Г2С класса прочности K52, с минимальной температурой стенки заглушки при эксплуатации минус 26°С для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:

Заглушка П 159x8-09Г2С-K52-26°С ГОСТ 17379-2001

- то же,  $T_B = 10$  мм

Заглушка П 159x8/10-09Г2С-K52-26°С ГОСТ 17379-2001

- заглушек исполнения 2, D = 273 мм, T = 12 мм класса прочности K60, с минимальной температурой стенки заглушки при эксплуатации минус 30°С для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:

Заглушка П 273x12-K60-30°С ГОСТ 17379-2001

4.2 Толщина стенки заглушек в неторцевых сечениях - не менее T.

4.3 По согласованию между изготовителем и потребителем (заказчиком) допускается изготавливать заглушки других размеров.

## 5 Технические условия

Технические условия - по [ГОСТ 17380](#).